

INOX-SILOS high quality

Flexibel und individuell



SICHER

MBEngineering INOX Silos stehen für flexibles, individuelles und hochwertiges Materialhandling Made in Germany. Unsere INOX Silos werden überall dort eingesetzt, wo Kunststoffgranulat von bis zu 1000 Liter sicher gelagert werden soll. Wir schützen Ihr Granulat vor Verunreinigungen und stellen die Materialversorgung Ihrer Maschinen sicher.

SMART

- Kompakte und platzsparende Bauweise
- Stationär oder mobil einsetzbar
- Keine Materialkontamination durch geschlossene Bauweise
- Komplett aus rostfreiem Edelstahl
- Dokumentenhalter für eindeutige Materialkennzeichnung
- Variabler Förderanschluss mit Zuluftfilter für stabile Prozessbedingungen

INDIVIDUELL

- Individuelle Kundenlösungen oder Standardabmessungen
- Bis zu 1000 Liter Fassungsvermögen
- Kundenspezifisches Baukastensystem für ideale Prozessanpassung
- Kurze Lieferzeiten durch eigene Konstruktion und Herstellung

SAUBER

- Produktberührende Komponenten aus rostfreiem und gebürstetem Edelstahl für eine einfache und rückstandslose Reinigung
- Restentleerung mit Verriegelung für schnellen Materialwechsel



SILODECKEL

Materialsilo



Deckel mit Griff und Schauglas.
Der Deckel kann zum Befüllen oder für
Reinigungsarbeiten praktisch mit der
Deckelhalterung am Silo befestigt werden.

Abgabesilo



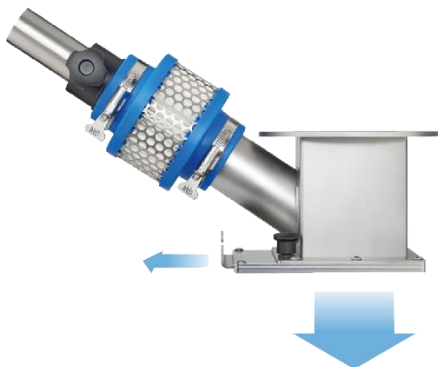
Einbindung in den bestehenden Prozess.
Das Silo kann über einen Einfüllstutzen an der
Oberseite befüllt werden. Optionale Sensoren
erfassen den Füllstand und geben das Signal
über eine universelle Schnittstelle aus.

MODELLE UND MASSE



Modell	W/X mm	Y mm	Z mm	Volumen Liter
INOX-Silo Q25	413	528	94	25
INOX-Silo Q50	413	678	94	50
INOX-Silo Q50S	413	878	294	50
INOX-Silo Q50H	513	878	294	50
INOX-Silo Q100	513	878	294	100
INOX-Silo Q250	850	995	294	250
INOX-Silo Q500	1115	994	294	500
INOX-Silo Q1000	1115	1466	117	1000

DER ABSAUGKASTEN



Der Ansaugkasten kann wahlweise mit einem oder zwei
Förderanschlüssen in Ø 32-60 mm ausgeführt sein.

Mit Hilfe einer Feststellschraube am Förderanschluss
kann der Materialfluss exakt auf das Schüttgut
eingestellt werden.

Eine tottraumfreie Restentleerung unterstützt einen
schnellen und zuverlässigen Materialwechsel.